

Et flerkomponent hybridsystem av 100 % faste stoffer som er laget for å beskytte mot ekstrem glideslitasje, slitasje og støt forårsaket av middels til grov partikkelflyt. ARC MX1 belegg for industrien er laget for å:

- Beskytte flater mot tørr grov partikkelerosjon, våt slamslitasje og støt
- Gi et alternativ som varer lengre enn gummiforinger og keramiske fliser mot slitasje
- Gjenopprette slitt utstyr slik at det blir nesten nytt igjen
- Erstatte CD4, ni-hard eller hardox som et slitasjehemmende materiale
- Påføres lett med murskje

Påføringsområder

- Pulveringsmaskiner
- Mudderpumper
- Hoppere og siloer
- Transportskruer
- Pumper og røralbuer
- Vifter/blåsere/sykloner
- Slampumper
- Avbøyningsdeksel av keramiske fliser
- Slamrør
- Viftedeksel
- Sjakt foret med keramiske fliser
- Avbøyningsdeksel med gummiforinger

Pakninger og dekning

Nominelt, basert på 6 mm tykkelse

- 6 kg pakning dekker 0,37 m²
Inneholder:
 - 1 x MXP (grunning) del A & B
 - 1 x MX1 (toppstrøk) del A & B
 - 1 MX (keramisk forsterket) del C
- 20 kg pakning dekker 1,23 m²
Inneholder:
 - 1 x MXP (grunning) del A & B
 - 1 x MX1 (toppstrøk) del A & B
 - 1 MX (keramisk forsterket) del C

Merk: Komponentene er veid og målt på forhånd.

Hver pakning inkluderer blandings- og påføringsinstruksjoner pluss verktøy.

Farge: Blå



Egenskaper og fordeler

- **Tøft, keramisk forsterket belegg motstår en lang rekke typer av slam**
 - Forlenger levetiden til utstyret som er utsatt for grov partikkelslitasje
- **Avansert hybrid Polymermatrise**
 - Motstår en vid rekke av pH-verdier
 - Motstår gjentatte kraftige støt
- **100 % faste stoffer, ingen VOCer, ingen frie isocyanater**
 - Forsterker sikker bruk
 - Tjener krevende bruksområder
- **Grunning med stor klebeevne sikrer vedheft på overflaten**
 - Kan bygges opp vertikalt på de fleste underlag

Tekniske data

Blanding	Matrise	En modifisert hybrid epoksyharpiksstruktur som reageres med et herdemiddel av typen alifatisk amin.	
	Forsterkning	Egenutviklet blanding av Al ₂ O ₃ og SiC med høy renhet som er forhåndsbehandlet med et polymerisk koplingsmiddel	
Herdet tetthet			2,6 g/cc
Trykkfasthet		(ASTM C 579)	752 kg/cm 2 73,7 psi
Bøyningsfasthet		(ASTM C 580)	352 kg/cm 2 34,4 psi
Vedheftsevne ved avtrekk		(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm 2 22,1 psi
Strekkfasthet		(ASTM C 307)	265 kg/cm 2 25,9 psi
Støtmotstand (direkte)		(ASTM D 2794)	>67,7 N-m
Shore D durometer hardhet		(ASTM D 2240)	89
Vertikal sigmotstand, ved 21°C og 6 mm			Ingen sig
Maksimaltemperatur (avhengig av bruk)		Våtanvendelse Tørranvendelse	95 °C 205 °C
Respons på slamslitasje (Slurry Abrasion Response - SAR)		(ASTM G 75)	1780
Holdbarhet (i uåpnede beholdere)		3 år [lagret mellom 10 °C og 32 °C i en tørr, tildekket fasilitet]	